



KAYNAK TEKNOLOJİSİ - Programı Bilgileri

Dili	:Türkçe
Süresi (Yıl)	: 2
Azami Süresi (Yıl)	:4
Kontenjanı	:26
Staj Durumu	:30 İŞGÜNÜ YAZ STAJI
ÖSYM Tipi	:TYT

Program İçeriği

Bölüm Adı	: Makine ve Metal Teknolojileri
Programın Adı	: Kaynak Teknolojisi

Programın Yürütüleceği Yüksek Okul ve/veya Bölüm: Fırat Üniversitesi EOSB Meslek Yüksek Okulu

Programın Amacı: Programın esas amacı kaynaklı birleştirmeler konusunda yeterli bilgi ve donanıma sahip nitelikli teknik elemanlar yetiştirmektir. Bu programa kayıtlı olan öğrenci, kaynağın tarihi gelişimini ve çeşitlerini bilecek, uygun kaynak parametrelerini ve yöntemini seçebilecek, parçaları kaynağa hazırlayabilecek, değişik kaynak pozisyonlarında kaynak yapabilecek, demir ve demir dışı malzemelerin kaynağını yapabilecektir. Sayılan bu niteliklere sahip teknik elemanlar işletmeler içinde staj imkânları ile teknik tecrübeler kazanacaklar ve işletmeler için ara eleman ve/veya ana eleman olarak çalışabileceklerdir. Bu program çerçevesinde mezun öğrencilerin çalışma şartlarını daha yakından ve eğitime paralel olarak tanımaları için etkili bir pratik çalışma programı hazırlanmaktadır. Bu program mezunları, özellikle metal üretim sektöründe kaynaklı birleştirmeler bölümlerinde ve montaj bölümlerinde ihtiyaç duyulan eleman açığını kapatacaklardır.

Programın Açılma Gerekçeleri: Kaynak en basit ve genel tanımıyla aynı ya da farklı metalürjik özellikteki malzemelerin dolgu maddesi kullanarak ya da kullanmadan ısı ve/veya basınç altında sökülemeyecek şekilde birleştirilmesi olayıdır. Kaynaklı birleştirmelerin inşaat sektöründen tutunda makine imalat sanayinde petrol ve doğalgaz hatlarının döşenmesine kadar her sanayi ve sektörde kullanılan vazgeçilmez bir birleştirme yöntemi olduğunu göz önünde bulundurulursa kaynağın ne kadar önemli ve ne kadar özel bir proses olduğunu daha net olarak anlaşılabilmektedir. Kaynaklı imalatlardaki kalite arayışı; kalifiye ve donanımlı kaynakçı ihtiyacını tetiklediği gibi aynı zamanda Kaynak Teknisierliği kavramını da çıkarmaktadır. Bu kavram ülkemiz için ne çok eski ne de çok yeni bir kavramdır. Kaynak Teknisierliği eğitimi boyunca malzeme bilgisi, kaynak yöntemleri, kaynak dikişlerinin kontrolü kaynak dikişlerinin statik veya dinamik yük altında davranışları ve güvenilirlikleri gibi çok geniş bir yelpazede eğitim verilmektedir. Kaynak Teknisierliğinin sorumluluk alanında ana malzeme seçimi, uygun kaynak yöntemi ve ana malzemeye uygun dolgu malzemesi seçimi parametre ayarları, kaynak öncesi ve sonrası ısı işlem tayini, kaynak sonrası tahribatlı-tahribatsız muayene yöntemleri v.s birçok faktör bulunur. Meslek Yüksekokulu Kaynak Teknolojisi Programına kayıtlı öğrencilerin eğitim kalitelerinin artırılması, Ülkemizin koşullarında Kaynak Teknisierleri yetiştirmek, buna göre eğitim faaliyetlerinin yönlendirilmesi, öğrencilerimize istihdama yönelik staj ve pratik çalışma imkânlarının araştırılması ve artırılması için aşağıda sıralanan kuruluşlar ile Sanayi-Eğitim İşbirliği anlaşma çalışmaları yapılmaktadır.

Öğrenci Kaynağı: Meslek Liseleri, Teknik Liseler, Anadolu Meslek Lisesi ve Anadolu Teknik Liselerinin kaynak, makine ve tesisat teknolojisi bölümleri mezunlarından YGS-1 puan türü ile öğrenci alınacaktır.

Unvan: Programdan mezun olacak öğrenciler "Kaynak Teknisieri" unvanı alacaktır.

Programdan Mezun Olacakların İstihdam Edilebilecekleri Yerler ve Piyasanın Mezunlara Olan Talebi: Program, bileşiminde metal bulunan maddeler üzerinde teknik işlemleri yapabilecek ara elemanları yetiştirir. Mezunlar kamuya veya özel sektöre ait demir, çelik, alüminyum, döküm fabrikalarında, atölyelerde tekniker olarak çalışabilirler. Elazığ Organize Sanayi Bölgesi olarak çok hızlı bir şekilde gelişen yapıya sahiptir. Elazığ OSB' de yüzlerce firma ihracata yönelik faaliyet göstermektedir. Bu işletmelerin birçoğunun malzeme ve makine imalatına yönelik olması, özellikle ara eleman ihtiyacına gereksinim olduğunu ortaya çıkarmıştır. Birçok MYO bünyesinde Makine bölümü programı bulunmaktadır. Fakat bu program öğrencileri kaynak esaslı laboratuvarlarda ve

uygulamalarda yetersiz kalmaktadırlar. Bölgedeki bazı sanayi kuruluşları ile yapılan görüşmelerde Kaynak Teknolojisi programının açılması gerçeği ortaya çıkmıştır.

Programdan Mezun Olma Koşulları: Programdan mezun olabilmek için 4 yarıyılta verilen derslerin tamamını başarmış ve programda yaz döneminde Sektör Uygulamasını tamamlaması, gerekmektedir. Sektör uygulaması staj çalışmasına karşılık gelmekte olup yürürlükteki 30 iş günü stajı kapsamaktadır.

Tarihçe: Kaynak Teknolojisi Programı, 2013-2014 akademik yılında normal öğretime 30'ar öğrenci alınarak eğitim-öğretime başlamıştır.

Kazanılan Derece: Kaynak Teknikeri

Kabul Koşulları: Yükseköğretim Kurumu (YÖK) tarafından belirlenen yönetmelikler çerçevesinde, bu programa öğrenci kabulü Öğrenci Seçme ve Yerleştirme (ÖSYM) Merkezi tarafından yapılan sınav sistemiyle olmaktadır. Öğrenciler, öğrenim görmek istedikleri program tercihlerini bildirdikten sonra, bu sınavdan aldıkları puana göre bu merkez tarafından ilgili programlara yerleştirilmektedir. Yabancı uyruklu öğrenciler, bu programa uluslararası geçerliliği olan SAT, ACT gibi sınav sonuçlarıyla ya da ortaöğretim mezuniyet notlarına göre kabul edilmektedir (Ön Lisans ve Lisans Programları Yabancı Uyruklu Öğrenci Kabul Yönergesi). Genel Akademik Değişim Protokolü olan programlara öğrencilerin kabulü, işbirliği yapılan (partner) üniversite arasında imzalanan ikili anlaşmalar (ERASMUS, FARABİ, vb. gibi.) çerçevesinde yapılmaktadır. Konuk öğrenciler, bu programda verilen derslere, ilgili akademik birimin onay vermesi durumunda kayıt olabilirler. Programı izleyecek yeterlikte dil bilme koşulu aranır.

Üst Kademeye Geçiş: Kaynak Teknolojisi ön lisans programını başarı ile bitirenler ÖSYM tarafından açılan Dikey Geçiş Sınavı (DGS)'nda başarılı oldukları takdirde aşağıdaki programlarına dikey geçiş yapabilirler. Metalürji ve Malzeme Mühendisliği Malzeme Mühendisliği Malzeme Bilimi ve Mühendisliği

Mezuniyet Koşulları: Öğrenciler, en az 100 kredilik dersi (120 AKTS/ECTS) tamamlayarak programdan mezun olur. Eğitim süresi dört yarıyıldır. (AKTS: Avrupa Kredi Transfer Sistemi)

Mezun İstihdam Olanakları: Mezunlar kamuya veya özel sektöre ait demir çelik, alüminyum, döküm fabrikalarında, makine, havacılık, otomotiv, inşaat, gemi sanayinde tekniker olarak çalışabilirler. Kaynak teknikerleri, kamu ve özel kuruluşlara ait fabrikalarda ve atölyelerde; Mühendis tarafından hazırlanan iş planının uygulanması ile ilgili çalışmaları yürütür. Üretim faaliyetinin planlanmasında, kaynak yaparken hangi malzemenin kullanılacağına ve hangi yöntemle yapılacağına karar vermede mühendise yardımcı olur. Her çeşit kaynaklı yapıları çizer ve kaynak yapar. Üretimi denetler. Kalite kontrol işlerini yürütür.

Ölçme ve Değerlendirme: Her öğrencinin dönem başında derslere kayıt yaptırması ve dönem sonu sınavına girebilmesi için ise derslerin en az %70'ine, uygulamaların en az %80'ine devam etmiş olması gereklidir. Öğrenciler her ders için en az 1 ara sınav ve yarıyıl sonu sınavına tabi tutulurlar. Başarı notuna, ara sınav (ara sınav notu olarak ödev, laboratuvar sınavı, quiz vb gibi ölçme araçlarından elde edilen puanlar da değerlendirmeye alınabilir) katkısı %40, yarıyıl sonu sınavının katkısı ise % 60 şeklindedir. Tüm sınavlar 100 puan üzerinden değerlendirilir. Yarıyıl sonu sınavından en az 50 puan alma zorunluluğu vardır. Bir dersten en az 60 alan öğrenciler o dersi başarmış sayılırlar.