



T.C.
FIRAT ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ
Makine ve Metal Teknolojisi Bölümü



Sayı : E-69028163-105.03.01.01-744699
Konu : Kaynak Teknolojisi Programı Güvenli
Elektronik İmzalı (Onaylı) Ders
İçerikleri

09.12.2025

İLGİLİ MAKAMA

Bölümümüz Kaynak Teknolojisi Programı güvenli elektronik imzalı (onaylı) ders içerikleri Ek'te sunulmuştur. Bu belgenin ve imzanın doğruluğu, sayfanın altında verilen doğrulama kodu veya karekod aracılığıyla E-Devlet üzerinden Fırat Üniversitesi Belge Doğrulama ekranından sorgulanabilir. Bilgilerinize arz ve rica ederim.

Belge Doğrulama:

<https://www.turkiye.gov.tr/firat-universitesi-ebys>

Öğr.Gör. Abdullah Melik ÖZEN
Makine ve Metal Teknolojisi Bölüm Başkanı V.

Ek: 1 Adet Kaynak Teknolojisi Programı Müfredat ve Ders İçerikleri

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu :BSPCE056P3 Pin Kodu :07832

Belge Takip Adresi : <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=5392&eD=BSPCE056P3&eS=744699>

Adres:Elazığ Organize Sanayi Bölgesi Meslek Yüksekokulu

Telefon:0 (424) 237 00 00 Faks:0 (424) 0

Elektronik Ağ:http://www.firat.edu.tr

Bilgi için: Abdullah Melik ÖZEN

Unvanı: Bölüm Başkanı V.

Tel No: -



EOSB MYO MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ KAYNAK TEKNOLOJİSİ PROGRAMININ 2025-2026 EĞİTİM ÖĞRETİM YILINDAN İTİBAREN UYGULANACAK MÜFREDATIDIR

BİRİNCİ YIL

I. Yarıyıl								II. Yarıyıl							
MEVCUT D.KODU	ÖNERİLEN D.KODU	Dersin adı	Z/S	T	U	K	AKTS	MEVCUT D.KODU	ÖNERİLEN D.KODU	Dersin adı	Z/S	T	U	K	AKTS
AİT101	AİT101	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi I	Z	2	0	2	2	AİT102	AİT102	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi II	Z	2	0	2	2
TRD109	TRD109	Türk Dili-I	Z	2	0	2	2	TRD110	TRD110	Türk Dili-II	Z	2	0	2	2
YDİ107	YDİ107	İngilizce-I	Z	2	0	2	2	YDİ108	YDİ108	İngilizce-II	Z	2	0	2	2
MAT101	MAT1143	Matematik I	Z	3	0	3	4		OKA1102	Temel Atölye Bilgisi - II	Z	4	2	5	5
	OKA1101	Temel Atölye Bilgisi - I	Z	4	2	5	5	OKA106	OKA1104	MIG-MAG Kaynak Teknikleri	Z	4	2	5	5
OKA103	OKA1103	Elektrik Ark Kaynağı	Z	3	2	4	4	OKA113	OKA1106	Bilgi ve İletişim Teknolojileri	Z	3	1	3	3
	OKA1105	İş Sağlığı ve Güvenliği	Z	2	0	2	2			Alan Seçmeli Ders	S	2	2	3	3
		Alan Seçmeli Ders	S	2	2	3	3			Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2
		Alan Seçmeli Ders	S	3	0	3	3			Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2
	SSD1101	Sosyal Seçmeli Ders-I	S	2	0	2	3			Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2
										Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2
		Alan Seçmeli Ders Listesi								Alan Seçmeli Ders Listesi					
OKA107	OKA1107	Teknik Resim	S	2	2	3	3	OKA201	OKA1108	Bilgisayar Destekli Teknik Resim	S	2	2	3	3
	OKA1109	İmalat İşlemleri	S	2	2	3	3	OKA208	OKA1110	Kaynaklı Konstrüksiyon ve Tasarım	S	2	2	3	3
OKA109	OKA1111	Malzeme Teknolojisi	S	3	0	3	3	OKA112	OKA1112	Meslek Etiği	S	2	0	2	2
	OKA1113	Teknolojinin Bilimsel İlkeleri	S	3	0	3	3	OKA218	OKA1114	İleri Kaynak Teknikleri	S	2	0	2	2
								OKA206	OKA1116	Isıl Kesme Yöntemleri	S	2	0	2	2
									OKA1118	Üretimde Ölçme ve Kontrol	S	2	0	2	2
									OKA1120	Tesisat Teknolojisi	S	2	0	2	2
								OKA217	OKA1122	Kaynakta Kalite Kontrol	S	2	0	2	2
									OKA1124	Temel Mekatronik ve Robotik Tasarım	S	2	0	2	2
									OKA1126	Makine Bakım ve Onarım	S	2	0	2	2
								OKA219	OKA1128	Mesleki İngilizce	S	2	0	2	2
									OKA1130	Kaynak Simülasyon ve Uygulama	S	2	0	2	2
									OKA1132	Korozyondan Korunma ve Yüzey İşlemleri	S	2	0	2	2
									OKA1134	Temel Elektrik Bilgisi	S	2	0	2	2

									OKA1136	Mesleki Matematik	S	2	0	2	2
								OKA114	OKA1138	Araştırma Yöntem ve Teknikleri	S	2	0	2	2
								OKA215	OKA1140	Kalite Güvence ve Standartları	S	2	0	2	2
								OKA111	OKA1142	Çevre Koruma	S	2	0	2	2
								OKA116	OKA1144	İlk Yardım	S	2	0	2	2
		Dönem Toplamı		25	6	28	30			Dönem Toplamı		27	7	30	30
İKİNCİ YIL															
		III. Yarıyıl							IV. Yarıyıl						
MEVCUT D.KODU	ÖNERİLEN D.KODU	Dersin adı	Z/S	T	U	K	AKTS	MEVCUT D.KODU	ÖNERİLEN D.KODU	Dersin adı	Z/S	T	U	K	AKTS
OKA213	OKA2101	Mesleki Uygulama Eğitimi	Z	5	35	22	30	OKA214	OKA2102	Mesleki Uygulama Eğitimi	Z	5	35	22	30
		ALAN VE SEÇMELİ DERS GRUBU	Z / S	23	8	27	30			ALAN VE SEÇMELİ DERS GRUBU	Z / S	23	8	27	30
OKA205	OKA2103	Demir Dışı Metallerin Kaynağı	Z	4	2	5	5	OKA205	OKA2104	Demir Dışı Metallerin Kaynağı	Z	4	2	5	5
OKA204	OKA2105	Tig ve Lazer Kaynağı	Z	4	2	5	5	OKA204	OKA2106	Tig ve Lazer Kaynağı	Z	4	2	5	5
OKA202	OKA2107	Bilgisayar Destekli Tasarım	Z	2	2	3	4	OKA202	OKA2108	Bilgisayar Destekli Tasarım	Z	2	2	3	4
OKA210	OKA2109	Tamir Bakım Kaynakları	Z	2	0	2	2	OKA210	OKA2110	Tamir Bakım Kaynakları	Z	2	0	2	2
OKA203	OKA2111	Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı	Z	2	0	2	2	OKA203	OKA2112	Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı	Z	2	0	2	2
OKA207	OKA2113	Staj Değerlendirme	Z	0	2	1	2	OKA207	OKA2114	Staj Değerlendirme	Z	0	2	1	2
		Alan Seçmeli Ders	S	3	0	3	3			Alan Seçmeli Ders	S	3	0	3	3
		Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2			Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2
		Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2			Alan Seçmeli Ders	S	2	0	2	2
	SSD2101	Sosyal Seçmeli Ders-II	S	2	0	2	3		SSD2102	Sosyal Seçmeli Ders-II	S	2	0	2	3
		Alan Seçmeli Ders Listesi								Alan Seçmeli Ders Listesi					
OKA220	OKA2115	İşletme Yönetimi	S	3	0	3	3	OKA220	OKA2116	İşletme Yönetimi	S	3	0	3	3
	OKA2117	Alışılmamış İmalat Yöntemleri	S	3	0	3	3		OKA2118	Alışılmamış İmalat Yöntemleri	S	3	0	3	3
	OKA2119	Ürün Tasarımında Maliyet Analizi	S	3	0	3	3		OKA2120	Ürün Tasarımında Maliyet Analizi	S	3	0	3	3
	OKA2121	Kariyer Planlama	S	2	0	2	2		OKA2122	Kariyer Planlama	S	2	0	2	2
	OKA2123	Bilgisayarlı Ön Muhasebe	S	2	0	2	2		OKA2124	Bilgisayarlı Ön Muhasebe	S	2	0	2	2
OKA216	OKA2125	Girişimcilik	S	2	0	2	2	OKA216	OKA2126	Girişimcilik	S	2	0	2	2
OKA115	OKA2127	İletişim	S	2	0	2	2	OKA115	OKA2128	İletişim	S	2	0	2	2
		Toplam Teorik Ders Saati		80											
		Toplam Uygulama Ders Saati		56											

Toplam Kredi		107
Toplam Ders Saati		136
Toplam AKTS Kredisi		120
Uygulama Oranı		41,18
Seçmeli Ders AKTS		30,00
Seçmeli Ders AKTS Oranı (%)		25,00

NOT: * Birinci sınıfın bahar yarıyılı yaz döneminde 30 iş günü staj yapılması zorunludur.

** İkinci sınıfta iş yerinde uygulamalı eğitim verilecek olup öğrenci numarasının sonu tek olanlar, Mesleki Uygulama Eğitimi dersini güz yarıyılında, öğrenci numarasının sonu çift olanlar Mesleki Uygulama Eğitimi dersini bahar yarıyılında alacaklardır. Ancak mezun durumunda olan ve dönem uzatma durumu olan öğrenciler; öğrenci numarasının sonuna bakılmaksızın öğrencinin istediği dönemde Mesleki Uygulama Eğitimi dersini alabilecektir.

*** Aktif öğrenci sayısı 20 ve üzeri olduğunda Mesleki Uygulama Eğitimi Yönergesine bağlı olarak ilgili kurulların onayıyla öğrenciler iki gruba bölünebilecektir. Aksi takdirde ilk 3 dönem okulda, 4.dönem işyerinde Mesleki Uygulama Eğitimi dersi alınacaktır.

T.C.
FIRAT ÜNİVERSİTESİ
EOSB MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
KAYNAK TEKNOLOJİSİ PROGRAMI

2025-2026 MÜFREDATI DERS İÇERİKLERİ

DERSLER (1. SINIF GÜZ DÖNEMİ)	Z/S	T	U	K	AKTS
TRD109 Türk Dili-I	Z	2	0	2	2
Dil Nedir? Dilin Tanımı; Dilin Birey İçin Önemi; Dilin Toplum İçin Önemi; Dillerin Doğuşu, Türk Dilinin Dünya Dilleri Arasındaki Yeri; Türk Dilinin Gelişimi ve Tarihi Dönemleri; Türk Dilinin Gelişimi ve Tarihi Dönemleri; Dil Bilgisi ve Bölümleri Ses Bilgisi; Türkçede kök ve ekler. Yapım Ekleri, Çekim Ekleri; Türkçede İsim Çekim Ekleri: Çokluk Ekleri, İyelik Ekleri, Durum (hal) Ekleri, Soru Ekleri; Fiil çekim ekleri, Zamanlar ve Tasarlama Kipleri; Eylemsiler: İsim Fiiller, Sıfat Fiiller, Zarf Fiiller; Yazım Kuralları; Noktalama işaretleri; Yazılı Anlatım. Kompozisyon Yazmada Uyulacak Kurallar Yazılı Kompozisyon Türleri ve Özellikleri; Dilekçe-Öz Geçmiş-Makale - Eleştiri.					
YDİ107 İngilizce-I	Z	2	0	2	2
Verb Be, statements and questions, countries and nationalities, present simple tense, statements, verbs for daily routines, present simple questions, free time activities, verb Have / Has, family tree, there is / there are, places in a town, present continuous tense, rooms and furniture, can / can't, months of the year, present simple tense, present continuous tense, jobs.					
ATİ101 Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi I	Z	2	0	2	2
İnkılap ve Konu ile ilgili diğer kavramlar, Osmanlı Devleti'nin Yıkılış Nedenleri, Osmanlı Devleti'ni Kurtarmaya Yönelik Yenilik Hareketleri, Meşrutiyet Dönemi, Osmanlı Devletinde Son Dönem Fikir Hareketleri, Osmanlı Devleti'nin Parçalanma Sürecine Girmesi, Birinci Dünya Savaşı, Savaşı Sona Erdiren Antlaşmalar, Wilson İlkeleri, Mondros Ateşkes Antlaşması, Azınlıkların Faaliyetleri ve Zararlı Cemiyetler, Milli Cemiyetler, Milli Mücadele Döneminin Başlaması, Samsuna Çıkış, Havza, Amasya Genelgeleri, Erzurum ve Sivas Kongreleri, Amasya Görüşmesi, Temsil Kurulunun Ankara'ya Gelişi, Misak-ı Milli, İstanbul'un İşgali.					
MAT1143 Matematik-I	Z	3	0	3	4
Kümeler, sayılar, modüler aritmetik, cebir kavramı, polinom kavramı ve polinomlarla işlemler, oran ve orantı kavramları ve uygulamaları, denklemler, eşitsizlikler, fonksiyonlarda temel işlemler, fonksiyon çeşitleri, parabol ve grafiği, parçalı doğrusal fonksiyon ve grafiği, mutlak değer fonksiyonu ve grafiği, üstel fonksiyonlar, logaritma.					
OKA1101 Temel Atölye Bilgisi - I	Z	4	2	5	5
Ders kapsamında; atölye ortamı, kişisel koruyucu donanımlar, iş sağlığı ve güvenliği kuralları, el ve ölçme aletlerinin kullanımı, temel metal malzeme bilgisi, kesme, delme, taşlama ve şekillendirme işlemleri gibi üretim süreçleri tanıtılır. Ayrıca bağlantı elemanları, sökme-takma işlemleri, dış açma ve perçinleme uygulamaları gibi temel montaj teknikleri öğretilir. Öğrenciler, tüm işlemleri güvenli ve doğru bir şekilde yapmayı, teknik ölçüm ve işaretleme becerilerini uygulamalı olarak geliştirir. Dersin sonunda öğrenciler, basit teknik parçaların üretiminde temel el becerileri kazanmış olur.					
OKA1103 Elektrik Ark Kaynağı	Z	3	2	4	4
Ders kapsamında; Elektrik ark kaynağının temel prensipleri, kaynak makineleri ve ekipmanları, elektrot türleri, kaynak pozisyonları, kaynak dikişleri, kaynak hataları ve kontrolü, güvenlik önlemleri, uygulama becerileri ve kalite kontrol konuları işlenecektir.					
OKA1105 İş Sağlığı ve Güvenliği	Z	2	0	2	2
Genel bilgiler, iş güvenliği kavramı, iş kazalarının tanımı, nedenleri ve önleme yöntemleri, meslek hastalıklarının tanımı, nedenleri ve korunma yöntemleri, iş güvenliği çalışmalarının işgücü verimliliği açısından önemi, iş güvenliği çalışmalarının ekonomik açıdan önemi, iş güvenliğinde yöntem, iş kazalarının oluşumu ve sınıflandırılması, tehlikeler ve tehlike çeşitleri, kaza araştırmalarında yöntem ve çözümler.					
OKA1107 Teknik Resim	S	2	2	3	3
Teknik çizimin Temel Esasları, Ölçekli çizim, Ölçülendirme, Geometrik çizimler, Basit parçaların perspektifi, Temel görünüş çizimleri.					
OKA1109 İmalat İşlemleri	S	2	2	3	3
İmalat teknolojilerine giriş, talaşlı ve talaşsız üretim yöntemleri, kaynak ve döküm teknikleri, ölçme-kontrol uygulamaları, montaj teknikleri, CNC makineleri ve üretim planlaması gibi konular hem teorik hem uygulamalı olarak işlenir.					
OKA1111 Malzeme Teknolojisi	S	3	0	3	3
Malzeme tanımı ve sınıflandırılması, atomik yapı ve bağ kuvvetleri, kristal ve amorf yapılar, kristal düzensizlikleri, difüzyon, alaşım sistemleri, faz yapıları, katılaşma- ergime davranışları, malzemelerin elektriksel, fiziksel ve kimyasal özellikleri.					
OKA1115 Teknolojinin Bilimsel İlkeleri	S	3	0	3	3
Teknolojinin Bilimsel İlkeleri dersi, temel fizik prensiplerini teorik olarak ele alır. Ders kapsamında öğrenciler; ölçme ve birim sistemleri, fiziksel büyüklükler (skaler ve vektörel), hareketin kinematik ve dinamik ilkeleri, Newton'un hareket yasaları, iş, güç ve enerji kavramları ile enerjinin korunumu, çizgisel momentum ve çarpışmalar, statik denge koşulları, ve temel akışkanlar mekaniği prensipleri gibi konuları öğrenirler. Bu içerik, teknolojik uygulamaların altında yatan bilimsel esasları anlamaya yöneliktir. Öğrenciler, ders boyunca edindikleri teorik bilgileri basit hesaplamalar ve problem çözme pratikleri ile pekiştirerek mühendislik teknolojilerinin bilimsel temellerini kavrama becerisi kazanırlar.					

SSD1101 Sosyal Seçmeli Ders-I	S	2	0	2	3
DERSLER (1. SINIF BAHAR DÖNEMİ)	Z/S	T	U	K	AKTS
TRD110 Türk Dili-II	Z	2	0	2	2
Sözcük Çeşitleri, Eylem Çatıları, Anlam Bilgisi (Semantik), Konuşma İlkeleri ve Özellikleri, Cümle Bilgisi (Sentaks), Cümle Çeşitleri, Anlamlarına Göre Cümleler, Anlatım Bozuklukları, Sözlü Kompozisyon Türleri ve Özellikleri, Yazım Kuralları, Atatürk ve Türk Dili.					
YDİ108 İngilizce-II	Z	2	0	2	2
Past simple, Verb Be, events and places to go, past simple actions, school subjects, past simple questions, parts of the body, future tense, be + going to, travel, countable and uncountable nouns, foods, clothes, weather, adjectives, comparatives adjectives, superlatives adjectives, geographical features.					
AİT102 Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi II	Z	2	0	2	2
TBMM'nin Açılışı, TBMM'ye Karşı İsyanlar, Kuva-yı Milliye ve Cephele, Güney Cephesi, Doğu Cephesi ve Ermeni Meselesi, Sevr Antlaşması Öncesi Gelişmeler ve Sevr Antlaşması, Batı Cephesi, Düzenli Ordunun I. ve II. İnönü Savaşları, Siyasi olaylar, Kütahya Eskişehir Savaşları, Batı Cephesi, M. Kemal'in Başkomutan Seçilmesi, Tekalif-i Milliye, Sakarya Savaşı, Büyük Taarruz, Mudanya Ateşkes Antlaşması, Lozan Barış Antlaşması, Siyasi Alandaki Yenilik Hareketleri, Cumhuriyetin İlanı, Saltanatın ve Halifeliğin Kaldırılması, Çok Partili Siyasi Hayata Geçiş, Hukuk ve Eğitim Alanındaki Yenilikler, Sosyal ve Ekonomik Alandaki Yenilikler, Atatürk Dönemi Türk Dış Politikası, Atatürk İlkeleri.					
OKA1102 Temel Atölye Bilgisi - II	Z	4	2	5	5
Ders kapsamında; Sac levha tanıtımı, firesiz kesim, markalama, CNC giyotin makas tanıtımı ve kesim, Sac kesim sonrası şekillendirme hazırlığı, CNC abkant pres ile sac eğme ve bükme uygulamaları, Punta kaynak makineleri ile birleştirme uygulamaları, Ahşap malzemelerin tanıtımı, Ahşap işleme el aletleri ve uygulamaları, Ahşap işleme tezgah makineleri, Ahşap endaze uygulaması.					
OKA1104 MIG-MAG Kaynak Teknikleri	Z	4	2	5	5
Gazaltı kaynak yöntemlerinin temel prensipleri, MIG ve MAG kaynak teknikleri, kaynak makineleri ve ekipmanları, tel besleme sistemleri, koruyucu gazlar, kaynak dikiş türleri, kaynak hataları ve güvenlik kuralları.					
OKA1106 Bilgi ve İletişim Teknolojileri	Z	3	1	3	3
İnternet ve İnternet Tarayıcısı, Elektronik Posta Yönetimi, Haber Grupları / Forumlar, Web Tabanlı Öğrenme, Kişisel Web Sitesi Hazırlama, Elektronik Ticaret, Kelime İşlemci Programında Özgeçmiş, İnternet ve Kariyer, İş Görüşmesine Hazırlık, İşlem Tablosu, Formüller ve Fonksiyonlar, Grafikler, Sunu Hazırlama, Tanıtıcı Materyal Hazırlama.					
OKA1108 Bilgisayar Destekli Teknik Resim	S	2	2	3	3
AutoCAD programı kullanılarak teknik resim çizimi, çizim komutları, ölçülendirme, katman yönetimi, kesit alma, montaj-parça resmi, çok görünüş ve perspektif çizimler. Bilgisayar destekli çizim bilgisi, sektörde kullanılan teknolojik altyapıya uyum sağlamak adına öğrencilere rekabet avantajı kazandırır.					
OKA1110 Kaynaklı Konstrüksiyon ve Tasarım	S	2	2	3	3
Kaynaklı birleştirme yöntemleri, malzeme seçimi, konstrüksiyon elemanlarının tasarımı, kaynak dikişi tasarımı, üretilebilirlik ve standartlar doğrultusunda tasarım kriterleri.					
OKA1112 Meslek Etiği	S	2	0	2	2
Etik ve ahlak kavramlarını incelemek, Etik sistemlerini incelemek, Ahlakın oluşumunda rol oynayan faktörleri incelemek, Meslek etiğini incelemek, Sosyal sorumluluk kavramını incelemek, Mesleki yozlaşma ve meslek hayatında etik dışı davranışların sonuçlarını incelemek.					
OKA1114 İleri Kaynak Teknikleri	S	2	0	2	2
İleri kaynak yöntemlerinin teorik temelleri, TIG, MIG/MAG, Tozaltı, Plazma Ark, Lazer ve Elektron Işınlı kaynak teknikleri, otomasyon sistemleri, kaynak parametrelerinin analizi, kaynak hataları ve tahribatsız muayene, enerji verimliliği ve çevre etkileri ile birlikte ileri kaynak teknolojilerinin uygulama alanları.					
OKA1116 Isıl Kesme Yöntemleri	S	2	0	2	2
Bu ders, ısı kesme teknolojilerinin temel prensiplerini, kullanılan ekipmanları, kesme parametrelerini, uygulama alanlarını, kalite kontrol yöntemlerini, iş sağlığı ve güvenliği kurallarını kapsar. Lazer, plazma ve oksigaz gibi ileri ısı kesme sistemleri karşılaştırmalı olarak incelenir.					
OKA1118 Üretimde Ölçme ve Kontrol	S	2	0	2	2
Üretimde Ölçme ve kontrolün tanımı ve tarihçesi, dikkat edilecek hususlar, uluslararası birim sistemleri, Ölçü büyütme yöntemleri, mekanik ölçme aletleri, Kumpasların kullanıldığı yerler, ölçme hataları ve dikkat edilecek hususlar, Metrik ve inç bölüntülü kumpasların okunması, Mikrometrelerin kullanılması, Mikrometrelerin okunması, Diğer ölçme aletleri (Komparatör vs.), Koniklik ölçümü, Vidaların ölçümü, Tampon ve çatal masterlar, Dişli çarkların ölçülmesi ve kontrolü, Tolerans sistemleri, Yüzey pürüzlülüğü ve hata analizi, Kalibrasyon.					
OKA1120 Tesisat Teknolojisi	S	2	0	2	2
Tesisat Teknolojisi dersi, yapılarda temiz ve atık su tesisatının planlanması ve temel bileşenlerini kapsamaktadır. Ders içeriğinde sıhhi tesisat sistemlerinin proje okuma ve planlama esasları, temiz (kullanma) suyu arıtma yöntemleri, bina içi sıcak ve soğuk su temini ile dağıtım sistemleri, pis su ve yağmur suyu tahliye tesisatının prensipleri ve tesisat malzemeleri ile armatürleri konuları yer almaktadır. Bu konular teorik olarak ele alınacak ve ilgili standartlar ile güvenlik kuralları vurgulanacaktır.					
OKA1122 Kaynakta Kalite Kontrol	S	2	0	2	2

Nicelik kontrolünü yapmak, Gözle kontrol yapmak, Boyut kontrolü yapmak, Açı kontrolü yapmak, Fiziksel kontrol yapmak, Hacim kontrolü yapmak, Ağırlık kontrolü yapmak, Fonksiyon kontrolü yapmak, Ürünün fonksiyon kontrolünü yapmak, Boya ve kaplama kontrolü yapmak, Birleştirmenin tahribatlı ve tahribatsız kontrolünü yapmak, Çekme ve basma testlerini yapmak, Eğme, kesme ve burulma testleri yapmak.					
OKA1124 Temel Mekatronik ve Robotik Tasarım	S	2	0	2	2
Klasik kumanda devre elemanlarını öğrenmek ve devrelerini tasarlamak. Tek fazlı ve üç fazlı asenkron motorların devreye girmesi, yol verme ve devir yönü değiştirme devrelerinin tasarımını gerçekleştirmek. PLC devrelerine alt yapı oluşturmak.					
OKA1126 Makine Bakım ve Onarım	S	2	0	2	2
Makine bakımının temel prensipleri, Periyodik bakım planlaması, Makine elemanlarının kontrolü (rulmanlar, dişliler, miller vb.), Yağlama sistemleri ve yağ analizi, Arıza tespit yöntemleri, Ölçme ve kontrol aletlerinin kullanımı, Temel makine onarım teknikleri, Kaynaklı onarımlar ve uygulamalar, Hidrolik-pnömatik sistemlerin bakımı, Bakım kayıtları ve raporlama					
OKA1128 Mesleki İngilizce	S	2	0	2	2
Bu ders, kaynakçılık sektöründe kullanılan teknik İngilizce terminolojiyi ve iletişim becerilerini kazandırmaya yönelik kapsamlı bir içerik sunar. Ders içeriğinde kaynak yöntemleri (örneğin elektrik ark kaynağı, MIG/MAG, TIG, oksijen-gaz kaynağı vb.), kaynak ekipmanları ve malzemelerinin İngilizce karşılıkları, kaynak dikiş türleri ve pozisyonları, iş sağlığı ve güvenliği terimleri, kaynak hataları ve kalite kontrol kavramları ele alınır. Ayrıca teknik çizimlerdeki kaynak sembollerinin İngilizce ifadeleri, uluslararası kaynak standartları ve dokümanlarının (WPS, vb.) incelenmesi, atölye ortamında İngilizce sözlü iletişim, teknik talimatların okunup anlaşılması ve rapor, e-posta gibi yazılı dokümanların İngilizce hazırlanması gibi konular da ders kapsamındadır. Bu içerik, benzer programlardaki mesleki İngilizce ders müfredatları referans alınarak ve sektör ihtiyaçlarına göre özgünleştirilerek oluşturulmuştur.					
OKA1130 Kaynak Simülasyon ve Uygulama	S	2	0	2	2
Kaynak Simülasyon ve Uygulama (Teorik) dersi, kaynak süreçlerinin kuramsal temellerini ve simülasyon yöntemlerini içerir. Başlıca konular arasında kaynak ekipmanlarının tanıtımı, kaynak yardımcı ve koruyucu donanımlar, kaynak elektrodlarının türleri ve özellikleri, kaynak yöntemleri (Örtülü elektrodlu ark, MIG/MAG gaz altı kaynağı, TIG kaynak), kaynak birleştirme çeşitleri (alın ve köşe kaynakları vb.) ve kaynak pozisyonları, kaynak öncesi ve sonrası iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kaynak simülasyon teknolojilerinin prensipleri bulunmaktadır. Ders kapsamında, sanal kaynak simülasyonu yazılımları gösterilerek teorik bilgilerin görsel destekle pekiştirilmesi hedeflenir.					
OKA1132 Korozyondan Korunma ve Yüzey İşlemleri	S	2	0	2	2
Korozyonun genel ilkeleri. Korozyon çeşitleri. Korozyondan korunma yöntemleri, Endüstriyel uygulamalar					
OKA1134 Temel Elektrik Bilgisi	S	2	0	2	2
Elektrik enerjisinin temel prensipleri, DC ve AC devreler, Ohm Kanunu, Kirchhoff Kanunları, Elektrik ölçüm aletleri ve kullanımı, Temel elektrik devre elemanları, Endüstriyel elektrik sistemleri, Elektrik motorları ve kontrol devreleri, Transformatörler ve güç kaynakları, Elektrik tesisatında güvenlik kuralları, Kaynak makinelerinin elektrik sistemleri					
OKA1136 Mesleki Matematik	S	2	0	2	2
Temel aritmetik, cebirsel işlemler, oran-orantı, yüzde hesapları, geometri, trigonometri ve teknik hesaplamalar. Kaynak teknolojilerine özel olarak, açı hesapları, metal kesme/ekleme hesapları, alan ve hacim hesaplamaları gibi uygulamalı matematik konuları işlenmektedir.					
OKA1138 Araştırma Yöntem ve Teknikleri	S	2	0	2	2
Araştırma konularının seçimi, kaynak araştırması yapımı, araştırma sonuçlarını değerlendirilmesi, araştırma sonuçlarını rapor hâline dönüştürülmesi, sunuma hazırlık yapılması ve sunum.					
OKA1140 Kalite Güvence ve Satandartları	S	2	0	2	2
Standardizasyon, tanımı, amaçları ve ilkeleri, TSE ve görevleri, bölgesel ve uluslararası standardizasyon kuruluşları, kalite ve kalite kavramları, kalitenin tanımı ve ilgili kavramlar, kalite yaklaşımı, kalite maliyetleri ve riskleri, kalite kontrol kavramı, kalite güvence, kalite yönetim ilkeleri, TS-EN-ISO 9000, TS-EN-ISO 9001, TS-EN-ISO 9004, ISO 9011 standartları ve açıklamaları, mesleki standartlar, mesleki standartları kavrama.					
OKA1142 Çevre Koruma	S	2	0	2	2
Çevre Koruma dersi teorik olarak yürütülecek olup kapsamı aşağıdaki gibidir: çevre kavramı ve ekosistem, çevre ile insan etkileşimi, sürdürülebilirlik ve doğal kaynakların korunması, başlıca çevre sorunları (hava, su, toprak kirliliği, iklim değişikliği, biyolojik çeşitlilik kaybı vb.), çevre kirliliğinin nedenleri ve etkileri, kirliliğin önlenmesi ve atık yönetimi (geri dönüşüm, yeniden kullanım), çevre mevzuatı ve politikaları, çevre etiği ve bireysel/toplumsal sorumluluk. Bu içerik sayesinde öğrenciler çevrenin bilimsel temelini, güncel sorunları ve çözümleri için gerekli yaklaşımları öğreneceklerdir.					
OKA1144 İlk Yardım	S	2	0	2	2
Bu ders genel ilkyardım ilke ve uygulamalarını kapsamaktadır. Ders süresince öğrenciler; ilkyardımın tanımı ve temel ilkeleri, olay yerinin ve hasta/yaralının değerlendirilmesi, temel yaşam desteği (yetişkin, çocuk, bebek), solunum yolu tıkanmalarında ve boğulmalarda ilkyardım, kanamalarda ve yaralanmalarda ilkyardım, şok durumları ve bilinç bozukluklarında ilkyardım, yanık, sıcak çarpması, donma gibi durumlarda ilkyardım, kırık, çıkık ve burkulmalarda ilkyardım ile zehirlenmeler ve hayvan ısırıklarında ilkyardım ve hasta/yaralı taşıma teknikleri konularını teorik olarak işleyeceklerdir. Ders, her bir konuda yapılması gereken acil bakım adımlarını ve dikkat edilmesi gereken noktaları ayrıntılı şekilde ele alacaktır.					
DERSLER (2. SINIF GÜZ DÖNEMİ)	Z/S	T	U	K	AKTS
OKA2101 Mesleki Uygulama Eğitimi	Z	5	35	22	30
Öğrencilerin, mesleki uygulama eğitimi kapsamında iş süreçlerine aktif olarak katılım sağlamaları; kaynak teknolojisi alanına özgü üretim aşamalarını gözlemlemeleri ve uygulamaları. Alanla ilgili makine, teçhizat ve ekipmanları tanımaları ve bu araçları iş güvenliği kurallarına uygun biçimde kullanabilme becerisi kazanmaları. Gerçek iş ortamlarında uygulamalı deneyim edinerek mesleki yetkinliklerini geliştirmeleri.					
OKA2103 Demir Dışı Metallerin Kaynağı	Z	4	2	5	5

Bu ders, alüminyum, bakır, nikel, magnezyum, titanyum ve bunların alaşımlarının kaynak özelliklerini, kullanılan özel kaynak yöntemlerini, heterojen metal kaynağını ve kalite kontrol tekniklerini kapsamaktadır.					
OKA2105Tig ve Lazer Kaynağı	Z	4	2	5	5
TIG ve lazer kaynak yöntemlerinin temel prensipleri, ekipmanları, uygulama parametreleri, kaynak hataları, farklı malzeme uygulamaları ve kalite kontrol teknikleri incelenmektedir. Dersin uygulama kısmı, öğrencilere kaynak pratiği kazandırmayı hedefler.					
OKA2107 Bilgisayar Destekli Tasarım	Z	2	2	3	4
Temel Çizim Yöntemleri, Verilen Bir Cismin Çizimi, Katmanları, Renkleri ve Çizgileri, Programın Özellikleri, Çizim Ekranını Ölçülendirme, Temel Çizim Komutları, Temel Tesiat Çizimi, Makina Parçaları Çizimi.					
OKA2109 Tamir Bakım Kaynakları	Z	2	0	2	2
Bu ders, metal parçalarda meydana gelen hasarların kaynakla onarımı, tamir bakım süreçleri, kullanılan özel teknikler, iş güvenliği, kalite kontrol ve ekonomik analizler gibi konuları kapsamaktadır.					
OKA2111 Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı	Z	2	0	2	2
Bu ders, paslanmaz çelik türlerinin kaynak özelliklerini, uygun kaynak yöntemlerini, kullanılan dolgu malzemelerini ve kaynak sonrası işlemleri kapsar. Öğrenciler, paslanmaz çeliklerde karşılaşılan kaynak problemlerini analiz etme ve çözme becerisi kazanır.					
OKA2113 Staj Değerlendirme	Z	0	2	1	2
Öğrencinin 1.sınıftan 2.sınıfa geçtiği yaz döneminde, MYO tarafından belirlenen takvim içerisinde 30 iş günü boyunca, alanı ile ilgili bir işletmede yapacağı stajı içerir. Dönem içerisinde staj defterlerinin değerlendirilmesi ve staj sunumunun yapılması.					
OKA2115 İşletme Yöntemi	S	3	0	3	3
İşletme kavramı, işletme türleri, işletmenin çevresi, yönetim ve organizasyon ilkeleri, yönetim fonksiyonları, üretim ve pazarlama yönetimi, insan kaynakları, finansal yönetim, kalite, strateji ve KOBİ'ler gibi temel işletme yönetimi konularını kapsamaktadır.					
OKA2117 Alışılmamış İmalat Yöntemleri	S	3	0	3	3
Ders kapsamında, alışılmamış imalat yöntemlerinin sınıflandırılması, çalışma prensipleri, kullanım alanları ve geleneksel yöntemlere göre sağladıkları avantajlar ele alınacaktır. Ultrasonik işleme, su jeti ile kesme, aşındırıcı su jeti, elektro erozyon (EDM) ve tel erozyon, kimyasal ve elektro-kimyasal işlemler, lazerle ve elektron ışını ile işleme gibi tekniklerin yanı sıra eklemeli imalat (3B baskı) teknolojileri ayrıntılı olarak incelenecektir. Her bir yöntemin uygulama örnekleri, endüstriyel önemi, avantajları ve kısıtları tartışılarak öğrencilerin geleneksel ve modern imalat süreçlerini karşılaştırabilmeleri sağlanacaktır.					
OKA2119 Ürün Tasarımında Maliyet Analizi	S	3	0	3	3
Maliyet kavramı ve maliyet türleri: Ürün maliyetlerini oluşturan sabit/işlenen, değişken/malzeme, işçilik ve genel gider unsurları tanımlanır. Tasarımın maliyete etkisi açıklanır. Piyasa ve maliyet ilişkileri: Arz-talep, tam rekabet ve tekeli piyasalarında fiyat belirleme temelleri, maliyet-fayda analizi. Hedef maliyetleme ve değer mühendisliği: Ürün tasarımında maliyet hedeflerinin belirlenmesi, ürün fonksiyonları ile maliyet dengesi (COBBĞ vs. fonksiyon). Değer mühendisliği ile ürünün maliyet ve kalitesinin optimize edilmesi yöntemleri. Kalite Fonksiyon Yayılımı (QFD): Müşteri gereksinimlerinin tasarıma yansıtılması ve maliyetlerin kontrol altına alınması. Faaliyet Tabanlı Maliyetleme (ABC): Maliyet objeleri bazında maliyet dağılımı ve ürün maliyetinin doğru hesaplanması. Kaynak planlaması: Malzeme İhtiyaç Planlaması (MIP/MRP), Kurumsal Kaynak Planlaması (ERP) sistemlerinin üretim süreçlerindeki rolü. Eğitimde tasarım aşamasından başlayan tedarik ve üretim planlaması öne çıkar. Yalın üretim ve israf önleme: Tasarımdan sevkiyata kadar üretim sürecindeki 7 temel israf ve bunların maliyete etkileri; sürekli iyileştirme (Kaizen) uygulamaları. Gereksiz stok, bekleme ve hata gibi israfları azaltma teknikleri. Üretim ekonomisi: Maliyet-hacim-kâr analizi (başa baş noktası), ölçek ekonomileri ve üretim miktarının maliyete etkisi. Teknik dokümantasyon: Ürün ağacı (BOM) ve teknik resim kullanarak maliyet hesabı, standart parçaların yeniden kullanımıyla tasarruf imkânları.					
OKA2121 Kariyer Planlama	S	2	0	2	2
Bu dersin teorik içeriği, öğrencilerin kariyer gelişimine katkı sağlayacak temel konuları kapsar. Temel başlıklar şunlardır: Öz farkındalık: Kişilik, ilgi, değer ve becerilerin analiz edilmesi; güçlü ve zayıf yönlerin belirlenmesi. Kariyer hedef belirleme: Kişisel hedefler oluşturma ve bu hedeflere ulaşmak için planlama. İşgücü piyasası ve kaynakları: Güncel iş piyasası, sektör profilleri, iş ilanları ve İŞKUR/Kariyer Merkezi olanakları. Kariyer planlama modelleri: Kariyer gelişimi ve yönelimi için kullanılan temel yaklaşımlar ve teoriler. Özgeçmiş ve başvuru belgeleri: Güncel CV, kapak mektubu, tanıtım yazısı hazırlama (farklı format ve örnekler). Mülakat teknikleri: İş görüşmesi aşamaları, iletişim ve beden dili, etkili sunum ve soru-cevap yöntemleri. Meslek etiği ve profesyonellik: Mesleki etik ilkeleri, iş ahlakı ve mesleğe karşı sorumluluk. İletişim ve temsil becerileri: İş yaşamında sözlü/yazılı iletişim, takım çalışması, yabancı dilin önemi. Gelişim ve denge: Profesyonel gelişim fırsatları, yaşam boyu öğrenme bilinci ve iş-yaşam dengesi.					
OKA2123 Bilgisayarlı Ön Muhasebe	S	2	0	2	2
Kaynak projelerinin mali yönetimi, muhasebe süreçleri ve finansal raporlama					
OKA2125 Girişimcilik	S	2	0	2	2
Girişimcilik kavramı, İşletme ve yönetimin temel kavramları, işletmelerin sınıflandırılması küçük işletme çeşitleri, küçük işletmelerin sorunları ve çözüm yolları, küçük işletmelerin kuruluş süreleri, küçük işletmelerde yönetim, üretim, pazarlama ve finansman.					
OKA2127 İletişim	S	2	0	2	2
İletişimin temel öğeleri, işleyiş açısından iletişim, örgüt ve grup içinde iletişim kurma becerileri, iletişimi engelleyen ya da aksatan statü farklılıkları dil ve anlatım güçlüklerinden kaynaklanan kısıtlamalar ve bunların ortadan kaldırılmasına yönelik					

çalışmalar, yazılı, sözlü ve sözsüz iletişimin önemi ve kullanılan teknikler. Biçimsel (formal) iletişim kurmak, biçimsel olmayan (informal) iletişim kurmak, örgüt dışı iletişim kurmak					
SSD2101 Sosyal Seçmeli Ders-II	S	2	0	2	3
DERSLER (2. SINIF BAHAR DÖNEMİ)	Z/S	T	U	K	AKTS
OKA2102 Mesleki Uygulama Eğitimi	Z	5	35	22	30
Öğrencilerin, mesleki uygulama eğitimi kapsamında iş süreçlerine aktif olarak katılım sağlamaları; kaynak teknolojisi alanına özgü üretim aşamalarını gözlemlmeleri ve uygulamaları. Alanla ilgili makine, teçhizat ve ekipmanları tanımaları ve bu araçları iş güvenliği kurallarına uygun biçimde kullanabilme becerisi kazanmaları. Gerçek iş ortamlarında uygulamalı deneyim edinerek mesleki yetkinliklerini geliştirmeleri.					
OKA2104 Demir Dışı Metallerin Kaynağı	Z	4	2	5	5
Bu ders, alüminyum, bakır, nikel, magnezyum, titanyum ve bunların alaşımlarının kaynak özelliklerini, kullanılan özel kaynak yöntemlerini, heterojen metal kaynağını ve kalite kontrol tekniklerini kapsamaktadır.					
OKA2106Tig ve Lazer Kaynağı	Z	4	2	5	5
TIG ve lazer kaynak yöntemlerinin temel prensipleri, ekipmanları, uygulama parametreleri, kaynak hataları, farklı malzeme uygulamaları ve kalite kontrol teknikleri incelenmektedir. Dersin uygulama kısmı, öğrencilere kaynak pratiği kazandırmayı hedefler.					
OKA2108 Bilgisayar Destekli Tasarım	Z	2	2	3	4
Temel Çizim Yöntemleri, Verilen Bir Cismin Çizimi, Katmanları, Renkleri ve Çizgileri, Programın Özellikleri, Çizim Ekranını Ölçülendirme, Temel Çizim Komutları, Temel Tesiat Çizimi, Makina Parçaları Çizimi.					
OKA2110 Tamir Bakım Kaynakları	Z	2	0	2	2
Bu ders, metal parçalarda meydana gelen hasarların kaynakla onarımı, tamir bakım süreçleri, kullanılan özel teknikler, iş güvenliği, kalite kontrol ve ekonomik analizler gibi konuları kapsamaktadır.					
OKA2112 Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı	Z	2	0	2	2
Bu ders, paslanmaz çelik türlerinin kaynak özelliklerini, uygun kaynak yöntemlerini, kullanılan dolgu malzemelerini ve kaynak sonrası işlemleri kapsar. Öğrenciler, paslanmaz çeliklerde karşılaşılan kaynak problemlerini analiz etme ve çözme becerisi kazanır.					
OKA2114 Staj Değerlendirme	Z	0	2	1	2
Öğrencinin 1.sınıftan 2.sınıfa geçtiği yaz döneminde, MYO tarafından belirlenen takvim içerisinde 30 iş günü boyunca, alanı ile ilgili bir işletmede yapacağı stajı içerir. Dönem içerisinde staj defterlerinin değerlendirilmesi ve staj sunumunun yapılması.					
OKA2116 İşletme Yöntemi	S	3	0	3	3
İşletme kavramı, işletme türleri, işletmenin çevresi, yönetim ve organizasyon ilkeleri, yönetim fonksiyonları, üretim ve pazarlama yönetimi, insan kaynakları, finansal yönetim, kalite, strateji ve KOBİ'ler gibi temel işletme yönetimi konularını kapsamaktadır.					
OKA2118 Alışılmamış İmalat Yöntemleri	S	3	0	3	3
Ders kapsamında, alışılmamış imalat yöntemlerinin sınıflandırılması, çalışma prensipleri, kullanım alanları ve geleneksel yöntemlere göre sağladıkları avantajlar ele alınacaktır. Ultrasonik işleme, su jeti ile kesme, aşındırıcı su jeti, elektro erozyon (EDM) ve tel erozyon, kimyasal ve elektro-kimyasal işlemler, lazerle ve elektron ışını ile işleme gibi tekniklerin yanı sıra eklemeli imalat (3B baskı) teknolojileri ayrıntılı olarak incelenecektir. Her bir yöntemin uygulama örnekleri, endüstriyel önemi, avantajları ve kısıtları tartışılarak öğrencilerin geleneksel ve modern imalat süreçlerini karşılaştırabilmeleri sağlanacaktır.					
OKA2120 Ürün Tasarımında Maliyet Analizi	S	3	0	3	3
Maliyet kavramı ve maliyet türleri: Ürün maliyetlerini oluşturan sabit/işlenen, değişken/malzeme, işçilik ve genel gider unsurları tanımlanır. Tasarımın maliyete etkisi açıklanır. Piyasa ve maliyet ilişkileri: Arz-talep, tam rekabet ve tekeli piyasalarında fiyat belirleme temelleri, maliyet-fayda analizi. Hedef maliyetleme ve değer mühendisliği: Ürün tasarımında maliyet hedeflerinin belirlenmesi, ürün fonksiyonları ile maliyet dengesi (COBBĞ vs. fonksiyon). Değer mühendisliği ile ürünün maliyet ve kalitesinin optimize edilmesi yöntemleri. Kalite Fonksiyon Yayılımı (QFD): Müşteri gereksinimlerinin tasarıma yansıtılması ve maliyetlerin kontrol altına alınması. Faaliyet Tabanlı Maliyetleme (ABC): Maliyet objeleri bazında maliyet dağılımı ve ürün maliyetinin doğru hesaplanması. Kaynak planlaması: Malzeme İhtiyaç Planlaması (MIP/MRP), Kurumsal Kaynak Planlaması (ERP) sistemlerinin üretim süreçlerindeki rolü. Eğitimde tasarım aşamasından başlayan tedarik ve üretim planlaması öne çıkar. Yalın üretim ve israf önleme: Tasarımdan sevkiyata kadar üretim sürecindeki 7 temel israf ve bunların maliyete etkileri; sürekli iyileştirme (Kaizen) uygulamaları. Gereksiz stok, bekleme ve hata gibi israfları azaltma teknikleri. Üretim ekonomisi: Maliyet-hacim-kâr analizi (başa baş noktası), ölçek ekonomileri ve üretim miktarının maliyete etkisi. Teknik dokümantasyon: Ürün ağacı (BOM) ve teknik resim kullanarak maliyet hesabı, standart parçaların yeniden kullanımıyla tasarruf imkânları.					
OKA2122 Kariyer Planlama	S	2	0	2	2
Bu dersin teorik içeriği, öğrencilerin kariyer gelişimine katkı sağlayacak temel konuları kapsar. Temel başlıklar şunlardır: Öz farkındalık: Kişilik, ilgi, değer ve becerilerin analiz edilmesi; güçlü ve zayıf yönlerin belirlenmesi. Kariyer hedef belirleme: Kişisel hedefler oluşturma ve bu hedeflere ulaşmak için planlama. İşgücü piyasası ve kaynakları: Güncel iş piyasası, sektör profilleri, iş ilanları ve İŞKUR/Kariyer Merkezi olanakları. Kariyer planlama modelleri: Kariyer gelişimi ve yönelimi için kullanılan temel yaklaşımlar ve teoriler. Özgeçmiş ve başvuru belgeleri: Güncel CV, kapak mektubu, tanıtım yazısı hazırlama (farklı format ve örnekler). Mülakat teknikleri: İş görüşmesi aşamaları, iletişim ve beden dili, etkili sunum ve soru-cevap yöntemleri. Meslek etiği ve profesyonellik: Mesleki etik ilkeleri, iş ahlakı ve mesleğe karşı					

sorumluluk. İletişim ve temsil becerileri: İş yaşamında sözlü/yazılı iletişim, takım çalışması, yabancı dilin önemi. Gelişim ve denge: Profesyonel gelişim fırsatları, yaşam boyu öğrenme bilinci ve iş-yaşam dengesi.					
OKA2124 Bilgisayarlı Ön Muhasebe	S	2	0	2	2
Kaynak projelerinin mali yönetimi, muhasebe süreçleri ve finansal raporlama					
OKA2126 Girişimcilik	S	2	0	2	2
Girişimcilik kavramı, İşletme ve yönetimin temel kavramları, işletmelerin sınıflandırılması küçük işletme çeşitleri, küçük işletmelerin sorunları ve çözüm yolları, küçük işletmelerin kuruluş süreleri, küçük işletmelerde yönetim, üretim, pazarlama ve finansman.					
OKA2128 İletişim	S	2	0	2	2
İletişimin temel öğeleri, işleyiş açısından iletişim, örgüt ve grup içinde iletişim kurma becerileri, iletişimi engelleyen ya da aksatan statü farklılıkları dil ve anlatım güçlüklerinden kaynaklanan kısıtlamalar ve bunların ortadan kaldırılmasına yönelik çalışmalar, yazılı, sözlü ve sözsüz iletişimin önemi ve kullanılan teknikler. Biçimsel (formal) iletişim kurmak, biçimsel olmayan (informal) iletişim kurmak, örgüt dışı iletişim kurmak					
SSD2102 Sosyal Seçmeli Ders-II	S	2	0	2	3

NOT: * Birinci sınıfın bahar yarıyılı yaz döneminde 30 iş günü staj yapılması zorunludur.

****** İkinci sınıfta iş yerinde uygulamalı eğitim verilecek olup öğrenci numarasının sonu tek olanlar, Mesleki Uygulama Eğitimi dersini güz yarıyılında, öğrenci numarasının sonu çift olanlar Mesleki Uygulama Eğitimi dersini bahar yarıyılında alacaklardır. Ancak mezun durumunda olan ve dönem uzatma durumu olan öğrenciler; öğrenci numarasının sonuna bakılmaksızın öğrencinin istediği dönemde Mesleki Uygulama Eğitimi dersini alabilecektir.

******* Aktif öğrenci sayısı 20 ve üzeri olduğunda Mesleki Uygulama Eğitimi Yönergesine bağlı olarak ilgili kurulların onayıyla öğrenciler iki gruba bölünebilecektir. Aksi takdirde ilk 3 dönem okulda, 4.dönem işyerinde Mesleki Uygulama Eğitimi dersi alınacaktır.